



Comunità della
VALLE DI SOLE

Malè, **18/10/2018** prot. n. **6039 - 3.5**

AVVISO ESPLORATIVO PER MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

ACQUISTO DI N. 1 AUTOCOMPATTATORE CON RITIRO MEZZO USATO

RICHIESTA INVIO MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

L'Amministrazione procederà ad attivare la procedura per la scelta del contraente ai sensi dell'articolo 5 comma 4 lettera c) della L.p. 2/2016 e s.m., con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa secondo quanto stabilito agli artt. 16 e 17 della L.P. 2/2016,

La Comunità si riserva la facoltà di interrompere in qualsiasi momento ovvero di sospendere, modificare o annullare, in tutto o in parte, la presente procedura o di non dare seguito alla selezione per l'affidamento di cui trattasi, senza che i soggetti richiedenti possano vantare alcuna pretesa.

Si precisa che laddove pervengano manifestazioni di interesse in numero inferiore a tre, il confronto concorrenziale sarà esperito mediante inoltro di invito a ditte aventi i requisiti richiesti in numero non inferiore a tre, come previsto dal comma 5 dell'art. 21 della L.p. 23/1990 e s.m., con integrazione dei soggetti da invitare a cura dell'Amministrazione.

1. STAZIONE APPALTANTE

Comunità della Valle di Sole

Via IV Novembre, 4

38027 Malè (TN)

pec: ambiente@pec.comunitavalledisole.tn.it

2. OGGETTO E DURATA DEL SERVIZIO

Oggetto dell'appalto: La gara riguarda:

- la fornitura di n. 1 (uno) autotelaio nuovo con attrezzatura speciale (compattatore tradizionale posteriore) per la raccolta ed il trasporto di rsu da 16 mc come da specifiche di seguito riportate;
- ritiro di un autotelaio Renault Trucks Midlum k attrezzato con compactatore marca Farid targato DF828DD immatricolato al 07.12.2007 km 227.781 effettivi (al 24 settembre 2018) dietro un corrispettivo non soggetto a ribasso e non costituente elemento della suddetta trattativa.

Il mezzo usato è in visione presso il capannone della ex discarica situata nel comune di Dimaro Folgarida fraz. Monclassico in Strada per la Malghetta, 73.

Caratteristiche minime autotelaio

Autotelaio nuovo di prima immatricolazione italiane con circa passo da 3500 a 3700 mm, a 2 assi, idoneo al trasporto di compattatore da mc 16 (capacità cassone) completo di immatricolazione e relativa iscrizione al P.R.A.;

Motore a gasolio a normativa CEE "EURO 6" con potenza motore min 280 cv;

M.T.T. 18 t;

Carico utile legale del veicolo (con attrezzatura montata) dovrà essere superiore a kg 6.500;

Cambio automatico tipo allison;

Bloccaggio differenziale posteriore;

Cabina tipo corto colore bianco con mobiletto su tunnel centrale senza finestratura posteriore;

Scritta sulle due portiere laterali: "Comunità della Valle di Sole – Servizio Igiene del Territorio" (le dimensioni ed il tipo di carattere delle scritte saranno concordati in seguito);

Climatizzatore;

Guida a sinistra;

Sospensioni posteriori pneumatiche;

Rallentatore idraulico integrato;

LDWS (controllo della distanza veicolo a linea laterale destra);

Sistema di autobloccaggio (ABS)

Visiera esterna parasole;

Chiusure porte centralizzata con telecomando;

Bracci specchi di minimo ingombro, specchi elettrici e riscaldati;

Chiusure centralizzate con telecomando indipendente dalla chiave motore;

Alzacristalli elettrici;

Sedile di guida confort pneumatico;

Stacca batteria automatico;

Filtro carburante riscaldato (termoavviatore);

Filtro essiccatore su impianto pneumatico;

Freni a disco anteriori e posteriori;

Predisposizione comando presa di forza;

Tachigrafo digitale;

Limitatore velocità 90 km/h;

Cicalino retromarcia;

Ruota di scorta;

Dotazione: tappeti cabina in gomma, triangolo, ruota di scorta, chiavi, due cunei ferma-ruote con supporti;

N° 4 catene singole romboidali marca Pewag o Koenig o Rud;

Scarico motore verticale;

Adeguamento per allestimento in funzione alla legge europea n.1501;

Privo di rimorchiabilità;

Cabina ridotta sporcabilità;

Sedile passeggero singolo;

Fari fendinebbia;

Antifurto sulla chiave;

Radio bluetooth;

Caratteristiche minime attrezzatura

L'attrezzatura deve essere certificata CE secondo quanto disposto dal DPR n.459 del 24 luglio 1996 con integrazione della Norma EN 1501 – 1:2006 costituita da:

A. CASSONE

- Struttura monoblocco, di sezione tonda compreso il fondo, indeformabile della capacità di 16 mc, pareti laterali in acciaio di qualità realizzate in un unico pezzo di lamiera, fondo in acciaio antiusura di adeguato spessore, realizzato in modo da garantire pareti interne lisce e senza sporgenze che impediscano lo scorrimento del rifiuto sia in compattazione che in espulsione e nel contempo favoriscano le operazioni di pulizia.
- Saldature realizzate in modo continuo per garantire alla struttura robustezza e tenuta dei liquami.
- Deve essere garantita l'accessibilità alla zona retrostante il piatto di espulsione per consentire la pulizia e la manutenzione degli organi di quest'area.
- Valvola a sfera, minimo da 2" per lo scarico dei liquami del cassone, sistemata nella parte anteriore e collegata ad un tubo flessibile per accompagnare i liquidi sotto telaio.
- Lamiera contenimento liquami zona retro cassone.
- Sportello ispezione cassone dotato di chiusura di sicurezza in conformità con la UNI-EN 1501 - 1
- La struttura del cassone dovrà essere dimensionata per consentire un carico completo di rifiuti stipati con un rapporto di compattazione non inferiore a 6:1.

B. PORTELLA POSTERIORE DI COMPATTAZIONE

- In acciaio di qualità, saldata in "alta resistenza" completamente stagna.
- Fondo e pareti della tramoggia in acciaio antiusura, rinforzi laterali saldati in continuo. Tutte le parti a contatto con i rifiuti dovranno essere in acciaio speciale anti abrasione.
- I cilindri di movimentazione della slitta dovranno essere possibilmente esterni alla bocca di carico mentre quelli della pala dovranno essere opportunamente protetti o trattati per evitare che il contatto dei rifiuti li danneggi.
- Guarnizione antiacido sulla chiusura a garanzia di un perfetto accoppiamento con il cassone.
- Interposizione di valvola a sfera, minimo da 3", nella parte più bassa della tramoggia per lo scarico di liquami provenienti dal cassone e dalla tramoggia stessa.
- Capacità della bocca di carico: circa 2 mc.
- Cilindri idraulici a doppio effetto per l'apertura della porta equipaggiati di valvole di non ritorno.

C. CINEMATISMO DI COMPATTAZIONE

- Costituito da piastra e slitta, deve essere in acciaio di qualità, utilizzando materiali antiusura per le parti a contatto con i rifiuti.
- Perni, guide e rulli devono essere costruiti con materiali atti a garantire robustezza e lunga durata.
- Per la realizzazione del dispositivo di compattazione devono essere impiegate boccole autolubrificanti in modo da evitare la necessità dell'impianto di lubrificazione nella zona a diretto contatto con i rifiuti.
- L'insieme di pala e slitta devono essere azionati da 4 cilindri a doppio effetto opportunamente protetti dagli urti provocati dall'inserimento dei rifiuti in tramoggia.

D. PIATTO DI ESPULSIONE

- In acciaio di qualità, dotato di idonee guide e pattini di scorrimento facilmente sostituibili.
- Durante la fase di carico dei rifiuti deve garantire un'opportuna "contropressione" per favorire il carico massimo del veicolo.
- In posizione di svuotamento il piatto deve sporgere dal cassone per facilitare la pulizia del fondo dell'attrezzatura.
- L'attrezzatura deve essere dotata di un sistema automatico che consenta il rientro automatico del piatto quando inizia la chiusura della porta posteriore, oppure di sensore che impedisca la discesa della portella fino a quando il piatto non sia in posizione di sicurezza.

- Il piatto di espulsione deve essere dotato, **su tutto il perimetro**, di idonea guarnizione antiacido che impedisca il trafilamento del rifiuto nella parte anteriore del cassone.
- Cilindro telescopico a doppio effetto a più stadi per la movimentazione del piatto.

E. VOLTACONTENITORI

L'attrezzatura deve essere dotata di idoneo dispositivo, montato sulla parte posteriore del veicolo, che consenta lo svuotamento in sicurezza i contenitori a 2 e 4 ruote conformi alle norme EN840 ed in particolare:

litri 120, 240 (anche due in contemporanea) con attacco a pettine.

litri 660 coperchio piano, 1100 coperchio basculante attacco DIN.

Il dispositivo di sollevamento per contenitori dovrà essere conforme alla norma UNI EN1501-1.

Dovrà avere precise forme e dimensioni del pettine e dei denti per la sicurezza della presa e l'integrità dei contenitori.

- Bracci per la presa di contenitori a perno maschio (660/1100DIN).
- Ampio riscontro inferiore (integrato nel volta-cassonetti) in gomma per limitare la pressione di contatto con il contenitore in modo da ridurre il danneggiamento del contenitore ed il rumore, soprattutto in caso di scuotimenti.
- Riscontro superiore in gomma per smorzare il movimento inerziale del contenitore sollevato (posizionato nella portella del compattatore a fine ciclo di salita).

Dispositivo aggancio automatico contenitori.

- Il dispositivo alzavoltacontenitori dovrà essere dotato di protezioni anticessoiamento montate sui bracci mobili e che non dovranno limitare la visibilità dell'area di lavoro.

Valvole di non ritorno montate direttamente sui cilindri per evitare la caduta del dispositivo nel caso di rottura dei tubi flessibili.

F. IMPIANTO OLEODINAMICO

- Costituito da presa di forza, con innesto al cambio, pompe ad alta pressione, cilindri oleodinamici a semplice o doppio effetto per la movimentazione dell'attrezzatura, dispositivi di sicurezza, valvole di max pressione, valvole, distributori, elettrovalvole, serbatoio con filtro.
- Tubazioni rigide nella maggior estensione possibile.
- Tubazioni flessibili antiolio rinforzate e, per i tubi posizionati a meno di 500 mm dall'operatore, guarnizioni di rivestimento.
- Regolatore di portata per inviare nel circuito un flusso costante d'olio indipendentemente dalla velocità del motore termico.
- Acceleratore automatico del motore quando il comando di una funzione viene attivato.

G. COMANDI POSTERIORI ATTREZZATURA

L'attrezzatura deve essere dotata di comandi posteriori che consentano la selezione almeno delle seguenti funzioni:

- Ciclo automatico continuo.
- Ciclo singolo.
- Ciclo manuale che consenta di effettuare tutti i movimenti singoli della slitta e della pala di compattazione sia in salita che in discesa.
- Ciclo sincronizzato con il volta contenitori.
- Ciclo semiautomatico: apertura pala e discesa slitta in manuale, chiusura pala e salita slitta in automatico.
- Pulsanti "di liberazione" sia destra che a sinistra e che consentano l'inversione delle fasi di compattazione.
- Comando automatico, o a pulsante, che consenta l'azionamento del ciclo di compattazione in fase di scarico, con portella aperta per consentire lo svuotamento totale della tramoggia.

H. IMPIANTO ELETTRICO/ELETTRONICO

- Eseguito a perfetta "regola d'arte" con grado di protezione dei componenti elettrici, cablaggi e scatole di derivazione IP65 mentre i sensori per le manovre dovranno avere un grado di protezione IP67.
- Impianto CAN BUS omologato secondo la Direttiva Europea Automotive 2004/104/CE e conforme alla norma EN13309 relativamente alla compatibilità elettromagnetica.
- Consolle in cabina che consenta la visione della telecamera posteriore, le impostazioni operative e il controllo dei parametri di funzionamento. Devono essere presenti almeno i seguenti comandi e funzioni: pulsante rosso di emergenza, pulsante di innesto PTO, comandare l'accensione e lo spegnimento dei fari rotanti, leggere le ore di servizio, leggere il ciclo di compattazione selezionato, leggere gli avvisi e segnalazioni sull'approssimarsi dell'intervallo di manutenzione, interrogare il sistema per effettuare una diagnostica degli impianti, ecc.

I. IMPIANTO DI DISINFEZIONE

- L'attrezzatura dovrà essere dotato di impianto di disinfezione. Composto da pistola nebulizzatrice per l'erogazione di liquido disinfettante collegata con l'impianto pneumatico del veicolo. Dovrà essere collegata tramite una tubazione flessibile ad un serbatoio in acciaio inossidabile AISI 304.

L. DISPOSITIVI SUPPLEMENTARI

- Videocamera posta nella parte posteriore del veicolo e monitor a colori in cabina di guida.
- Segnalatore acustico esterno della retromarcia sincronizzato con l'accensione delle luci.
- Pedane posteriori omologate UNI EN 1501 per un operatore.
- N. 2 fari bianchi orientabili che consentano una buona visuale durante il lavoro notturno, coperti da idonea griglia di protezione.
- N. 3 fari rotanti supplementari di segnalazione visiva a luce lampeggiante gialla (due posteriori e uno anteriore)
- Targhette di istruzione resistenti agli agenti atmosferici con scritte in italiano.
- N. 2 pannelli posteriori riflettenti e fluorescenti.
- Evidenziatori retroriflettenti sagoma a norma ONU/ECE104.
- Barre laterali para-ciclisti.
- Tubo di scarico verticale (obbligatorio per il fornitore del cabinato).
- Conta-ore in cabina.

M. DISPOSITIVI DI SICUREZZA

- Dispositivo automatico atto ad abbassare il regime del motore ogni qualvolta non venga attivata alcuna funzione
- 3 STOP (2 posteriori ed uno in cabina).
- N. 2 puntelli di sicurezza sulla porta posteriore.
- Funzione di soccorso per liberare in qualsiasi posizione la pala di compattazione (sola apertura).
- Valvole di blocco sui cilindri di sollevamento della porta posteriore.
- Valvole di blocco sui cilindri di sollevamento del voltacassoni.
- Saracinesche di intercettazione dell'olio idraulico in caso di rottura delle tubazioni.
- Schermatura delle tubazioni situate in prossimità degli operatori.
- Pulsanti di comando con pittogrammi normalizzati CE nelle scatole ergonomiche.
- Adesivi con istruzioni per gli operatori in lingua italiana/tedesca.
- Supporto alloggiamento pala e scopa.
- Cassetto porta attrezzi inox.

N. VERNICIATURA

- La verniciatura dovrà essere realizzata mediante cicli di trattamento adeguato, in apposita cabina isobarica ad elementi filtranti, per assicurare le condizioni ambientali ottimali di applicazione e di fissaggio dei prodotti utilizzati.
- Colore bianco uguale alla cabina del veicolo.

O. SISTEMA DI PESATURA E DI IDENTIFICAZIONE

- Sul nuovo mezzo dovrà essere installato il sistema "Baron" di pesatura e di identificazione dei cassonetti da lt 120, 240, 660, 1100. La scelta di tale sistema è nata dal fatto che tutti i mezzi di proprietà dell'Ente sono già dotati della suddetta attrezzatura; e quindi diventerà uniforme anche la gestione dei dati.
- Le caratteristiche minime richieste sono le seguenti:
- n. 2 unità di pesatura da installare sulla barra volta contenitori;
- gruppo di accoppiamento in acciaio;
- corpo cella in materiale inossidabile;
- cassette di giunzione;
- cablaggi;
- pulsantiere e lampade luminose;
- identificazione a bassa frequenza 125 Khz con due antenne per contenitori da 120 lt a 1100 lt;
- grado di protezione IP68;
- terminale elettronico Baron per pesatura dinamica ed identificazione LF completo di stampante a rotolo continuo, con certificazione metrologica;
- dispositivo satellitare per trasmissione dei dati al server con esclusione della sim.

Importo previsto: L'importo posto a base di gara viene quantificato in € 156.500,00 + IVA riferito alla fornitura dell'autocompattatore nuovo;

Come descritto nell'oggetto dell'appalto la ditta aggiudicatrice dovrà ritirare l'automezzo usato di proprietà della Comunità della Valle di Sole dietro un corrispettivo pari ad € 10.000,00 + i.v.a non soggetti a trattativa.

Corso per addetti

Nella formulazione dell'offerta la Ditta dovrà tener conto di un corso di formazione per l'utilizzo e la manutenzione dell'attrezzatura da parte del personale della Comunità della Valle di Sole. Tali corsi dovranno essere organizzati, interamente a spese della Ditta offerente.

Garanzia attrezzatura

Della durata minima di 12 mesi dalla data del collaudo della fornitura. Tale garanzia dovrà essere totale, cioè includendo tutte le parti costituenti l'attrezzatura, con esclusione dell'autotelaio, che avrà una garanzia propria, e dei materiali di consumo.

La ditta offerente si dovrà impegnare a fornire gratuitamente tutte le parti o i complessivi che, nel periodo di garanzia, con l'uso presentassero difetti o rotture dovute ad errato montaggio o progettazione, o a qualità scadente dei materiali.

Tempi di consegna

La consegna dovrà avvenire il 31 dicembre 2018. Per ogni mese di ritardo verrà applicata una penale pari allo 0,1% dell'importo di aggiudicazione.

Tutte le spese di carico, trasporto e scarico sono a carico del fornitore. Il fornitore deve comunicare all'Amministrazione per iscritto ed in tempo utile, il giorno in cui verrà effettuata la consegna presso il capannone ex discarica nel comune di Dimaro Folgarida frazione Monclassico in strada per la Malghetta n. 73. La firma dei documenti di accompagnamento non comporta accettazione incondizionata dei prodotti ma solo formale atto di consegna, facendo salvi gli accertamenti contrattuali. In particolare sono nulle le clausole che vincolino all'osservanza di "condizioni generali di vendita" eventualmente previste dal fornitore.

3. SOGGETTI AMMESSI E REQUISITI RICHIESTI

Sono ammessi a presentare manifestazione di interesse:

➤ **Idoneità:**

- iscrizione al Registro delle Imprese o equivalente registro professionale o commerciale del paese di stabilimento, per attività adeguata a quella oggetto dell'appalto;

Qualora la ditta non sia tenuta all'iscrizione dovrà specificare i motivi, indicando eventuale altra documentazione che legittima il concorrente alla esecuzione della prestazione in appalto;

- iscrizione al mercato elettronico della Provincia Autonoma di Trento ed abilitati alla categoria merceologica **39713300_6: COMPATTATORI PER RIFIUTI;**

➤ **Assenza di motivi di esclusione:**

I candidati, alla data di scadenza del termine per la presentazione della candidatura, non devono trovarsi in alcune delle condizioni di esclusione di cui all'art. 80 del D.lgs. 50/2016.

4. MODALITA' E TERMINE DI PRESENTAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

Gli operatori economici interessati a partecipare al confronto concorrenziale per l'affidamento del servizio in parola, sono invitate a presentare tramite pec, all'indirizzo: ambiente@pec.comunitavalledisole.tn.it, la propria manifestazione di interesse compilando l'allegato modulo

entro le ore 12.00 del giorno 30 ottobre 2018

**NON si terrà conto di manifestazioni di interesse
presentate anteriormente alla pubblicazione del presente avviso**

5. TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Il nuovo Regolamento Europeo 2016/679 ed il D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196 garantisce che il trattamento dei dati si svolga nel rispetto dei diritti e delle libertà fondamentali, nonché della dignità dell'interessato con particolare riferimento alla riservatezza, all'identità personale ed al diritto alla protezione dei dati.

Il trattamento dei dati che la Stazione appaltante intende effettuare sarà improntato alla liceità e correttezza nella piena tutela dei suoi diritti e della sua riservatezza ai sensi dell'articolo 13 del decreto legislativo 196/2003.

Fatto salvo quanto previsto dall'art. 31 del D.P.G.P. 22 maggio 1991, n. 10-40/Leg., ai sensi dell'articolo 13 del decreto legislativo 196/2003 s'informano i concorrenti alla procedura di gara

che:

1. i dati forniti dai partecipanti alla gara verranno trattati esclusivamente con riferimento al procedimento per il quale ha presentato la documentazione;
2. il trattamento sarà effettuato con supporto cartaceo e/o informatico;
3. il conferimento dei dati è obbligatorio per dar corso alla procedura che interessa i concorrenti alla gara per l'affidamento del servizio;
4. il titolare del trattamento è la Comunità della Valle di Sole;
5. il responsabile del trattamento è l'arch. Piergiorgio Rossi;
6. in ogni momento il concorrente potrà esercitare i suoi diritti nei confronti del titolare del trattamento, ai sensi dell'articolo 7 del decreto legislativo 196/2003.

6. ALTRE INFORMAZIONI

Il responsabile del procedimento è il Responsabile del Servizio Edilizia Abitativa, Tutela dell'Ambiente e del Territorio arch. Piergiorgio Rossi.

Il presente avviso pubblico è pubblicato sul sito internet dell'Amministrazione e all'albo pretorio per un periodo minimo di 10 giorni con inizio dal giorno **18 ottobre 2018**

Allegati:

- Allegato A)



Official stamp of the Comunità della Valle di Sole, Malé, Prov. di Trento. Below the stamp is a handwritten signature in blue ink. Under the signature, the text reads: IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO arch. Piergiorgio Rossi.